

Návod k obsluze řezačky

NEOLT ELECTRO POWER TRIM 145/165/210



OBSAH

<i>Návod k obsluze řezačky</i>	1
1. OBECNÉ INFORMACE	3
POPIS STROJE	3
SPRÁVNÉ POUŽÍVÁNÍ STROJE.....	3
NESPRAVNÉ POUŽÍVÁNÍ STROJE	3
STRUKTURA STROJE.....	4
2. BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE	4
BEZPEČNOSTNÍ KRITÉRIA	4
NEBEZPEČNÉ OBLASTI A MOŽNOSTI VZNIKU ZRANĚNÍ.....	5
3. TECHNICKÉ INFORMACE	5
4. INSTALACE	6
MONTÁŽ STROJE.....	6
MONTÁŽ VOLITELNÉHO DRŽÁKU ROLÍ.....	8
ÚPRAVA STROJE.....	8
PROSTŘEDÍ VHODNÉ PRO STROJ	9
KVALIFIKACE PROVOZOVATELE	9
5. ÚDRŽBA STROJE	9
BĚŽNÁ ÚDRŽBA	9
MIMOŘÁDNÁ ÚDRŽBA, SERVIS	9
6. DEMONTÁŽ STROJE	9

1. Obecné informace

Popis stroje

Řezačka Electro Power Trim 145/165/210 je vysoce výkonná elektrická řezačka vhodná pro široké využití v prostředí digitálních tiskových provozů s inkjetovým digitálním tiskem, projekčních kanceláří a reklamních agentur, které hledají komplexní a spolehlivý systém pro řezání velkoformátových archů papíru, samolepek a řady dalších lehkých materiálů. Díky maximální tloušťce řezu až 2 mm také umožňuje snadné řezání kartonů, plastů, tenkých desek a PVC bannerů a najde tak uplatnění u provozovatelů UV flatbed tiskových technologií.

Řezačka Electro Power Trim 145/165/210 je vybavena robustní řeznou hlavou s jemným a přesným pohybem díky uložení na ložiscích. Řezná hlava, která je umístěna na čtvercové vodící liště, je osazena rotujícím řezným nožem z kalené oceli a zaručuje tak přesný řez až do tloušťky 2 mm.

Pohyb řezné hlavy je možné ovládat pomocí náslapného spínače nebo stiskem lišty na vstupním otvoru řezačky. Automatická přítlačná lišta je vyrobena z transparentního plastu. Pro snazší řezání různých formátů je pracovní plocha opatřena reflexní mřížkou s měřítkem v milimetrech a palcích.

Kovové části jsou lakovány epoxidovým práškem, který zaručuje vysokou odolnost proti pořezání a poškrábání. Řezačka je celokovové konstrukce, vyniká precizním řemeslným zpracováním, přesností řezu a dlouhou životností.

Standardní součástí dodávky je masivní podstavec se stavitelnými nožkami, odpadní vak, boční posuvný doraz, fluorescenční označení řezné linie a LED osvětlení řezné plochy.

Jako volitelné příslušenství lze dodat držák role papíru.

Správné používání stroje

Instalaci a údržbu stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál. Stroj byl navržen pro použití v místě, které splňuje následující podmínky:

- ochrana před atmosférickými vlivy;
- správné osvětlení;
- teploty mezi 18 °C a 35 °C;
- vlhkost od 30 % do 80 %;

Nesprávné používání stroje

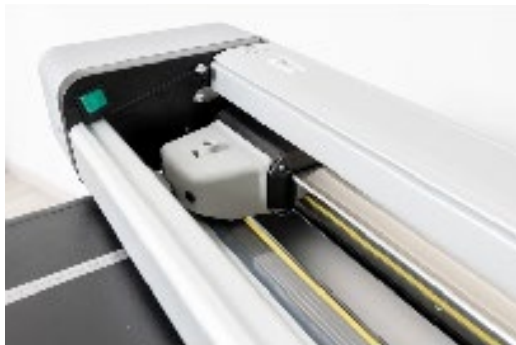
Jakékoli jiné použití než to, které je uvedeno v části Správné použití stroje, se považuje za nesprávné, zejména:

- Používání stroje jiným způsobem, než pro který byl navržen, představuje anomální stav, a mohlo by proto dojít k poškození konstrukce stroje.
- Používání stroje bez jeho ochranných prvků a bez bezpečnostního vybavení, kterým je vybaven. Zejména bez panelů, které brání přístupu k vnitřním částem.
- Nedodržování postupů uvedených v této příručce a zejména norem pro údržbu a opravy.
- Používání stroje v oblasti s rizikem požáru nebo výbuchu, pokud stroj sám nemá odpovídající protipožární vybavení.
- Používání stroje v oblastech s výbušnými materiály.
- Používání stroje v hořlavém prostoru.

Struktura stroje

Stroj se skládá z částí:

- a) Pracovní plocha
- b) Podstavec
- c) Odpadní vak
- d) Boční doraz



2. Bezpečnostní informace

Bezpečnostní kritéria

Stroj byl navržen a vyroben v souladu se základními bezpečnostními kritérii a normami. Výrobce doporučuje přísné dodržování pokynů, postupů a doporučení uvedených v této příručce a platných zákonů o bezpečnosti práce.

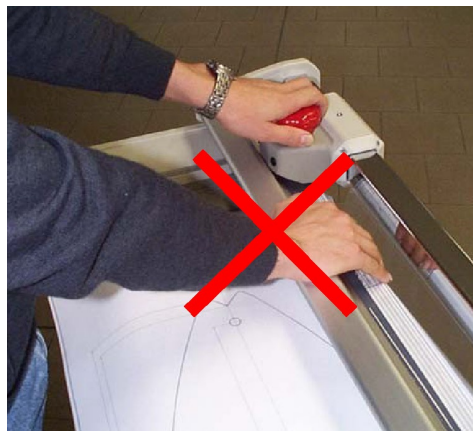
Společnost NEOLT FACTORY nenesé odpovědnost za případnou újmu na osobách či strojích, která vznikne v důsledku nedodržení pokynů v této příručce.

Manipulace s ochrannými a bezpečnostními zařízeními je nebezpečná pro osoby, které stroj používají, i pro osoby, které jsou jim vystaveny.

Nebezpečné oblasti a možnosti vzniku zranění

Při některých činnostech na stroji, na které je v této příručce vždy upozorněno, mohou vzniknout rizika pro obsluhu. Těmto rizikům lze předejít pečlivým dodržováním postupů uvedených v této příručce a používáním uvedených ochranných prostředků, jako např.:

- Pečlivě umístěte napájecí kabel tak, aby nemohlo dojít k jeho poškození.
- Údržbu a servis mohou provádět pouze autorizovaní technici.
- Věnujte pozornost upozorněním na nebezpečí.



3. Technické informace

Model	145	165	210
Maximální tloušťka řezu (mm)	2	2	2
Maximální délka řezu (mm)	1450	1650	2100
Maximální kapacita řezu (listů/70g papíru)	20	20	20
Šířka (mm)	1930	2140	2590
Délka (mm)	1010	1010	1010
Hloubka (mm)	500	500	500
Rozměr pracovní desky (mm)	500 x 1930	500 x 2140	500 x 2590
Maximální rychlost řezu (mm/s)	1000	1000	1000
Hmotnost (kg)	62	68,5	72,5



4. Instalace

Přepravu, instalaci a připojení stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál, přepravci a elektrikáři. Stroj je dodáván v obalu, který se skládá z polystyrenových desek chránících komponenty, a vše je umístěno v kartonové krabici.

Velikost obalu a jeho celková hmotnost jsou následující:

Model	145	165	210
Rozměry v cm	186 x 51 x 30	230 x 51 x 30	280 x 51 x 30
Hmotnost v kg	63	70	74

Používejte pouze vhodné zvedací prostředky a příslušenství, které jsou v souladu s platnými zákony a dodržujte nezbytná opatření, abyste předešli případným haváriím a převrácení. Chraňte stroj před vnějšími vlivy.

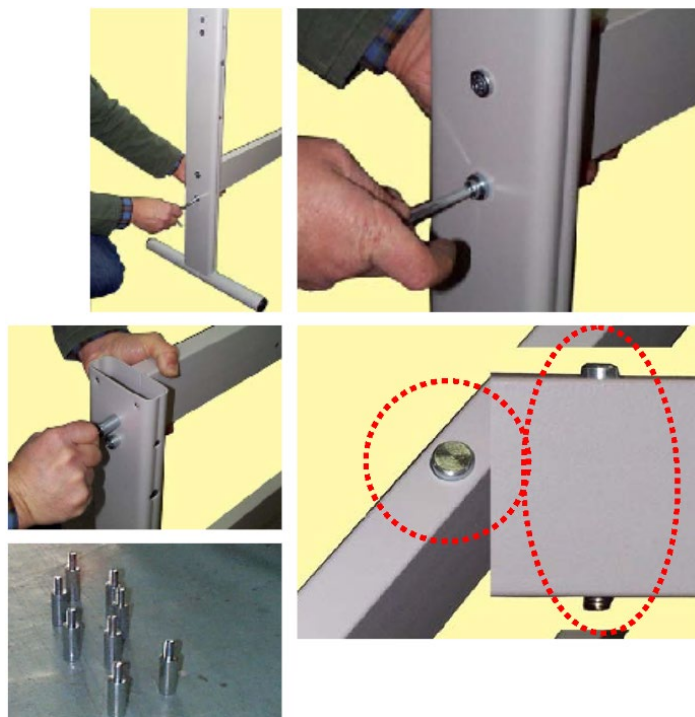
Po vyjmutí z přepravní krabice zkontrolujte stav stroje vizuální kontrolou. Jakékoli závady na viditelných částech stroje svědčí o haváriích během přepravy, které by mohly ovlivnit i běžný provoz stroje. Zkontrolujte utažení šroubů a vrutů.

Montáž stroje

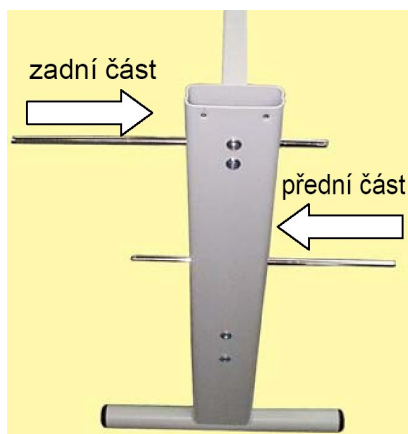
Tuto operaci musí provádět minimálně dvě osoby.

Pro sestavení podstavce přišroubujte spodní příčník nejprve k jednomu rameni, poté k druhému pomocí dodaných šroubů a matic. Poté postupujte stejně také u horního příčníku.

Pozor, rameno má otvory o různém průměru, strana s většími otvory musí směřovat ven. Při umístění horní příčky dbejte na to, aby středový kolík směřoval nahoru.



Posuňte tyče držáku nejprve dopředu (spodní) a poté dozadu (horní), přičemž závitová část směřuje ven. Upevněte je v rameni pomocí kroužků.



Přišroubujte obě ploché tyče k dřívě připevněným tyčím držáku, přičemž šroub prošroubujte největším otvorem na ploché tyči tak, aby hlava šroubu seděla v rovině s tyčí.



Umístěte řezačku na připravený rám a připevněte ji pomocí přiložených šroubů.



Po připevnění řezačky k podstavci je stroj připravený k použití.

Montáž volitelného držáku rolí

1. Vložte tyče držáku do pravé a levé nohy podstavce řezačky a připevněte je pomocí šroubů na zadní části podpěry.
2. Držák role vložte do právě připevněných tyčí.



Úprava stroje

Řezačka by neměla vyžadovat žádné zvláštní úpravy před prvním použitím. Nicméně doporučujeme zkontrolovat vyrovnaní pracovní plochy a výšku ochranného plexiskla.

Vyrovnaní pracovní plochy

V důsledku nerovnosti podlahy je možné, že pracovní deska nebude zcela v rovině. Pracovní plochu lze nastavit za pomoci otáčení šroubu (viz. obrázky). Šroubováním se stůl spouští, vyšroubováním se deska stolu zvedá. Nastavte obě podpěry pod stolem zašroubováním nebo vyšroubováním příslušného šroubu a po nastavení požadované polohy zajistěte oba šrouby maticemi.



Výška plexiskla

Výšku plexiskla lze nastavit pomocí imbusového klíče. Imbusový klíč zasuňte do otvoru a utahujte pro snížení výšky držáku nebo povolujte pro zvýšení výšky.



Prostředí vhodné pro stroj

- Povolený teplotní rozsah: od 18 °C do 35 °C (při manipulaci min. 5 °C)
- Povolený rozsah vlhkosti: od 30 % do 80 %.
- Dostatečné osvětlení.
- Dostatečná ochrana proti atmosférickým vlivům.
- Dostatečný volný prostor pro provádění potřebných přepravních a zvedacích operací.
- Vodorovná podlahová plocha schopná unést hmotnost stroje.
- Dostatečný volný prostor pro provádění běžné údržby a servisních úkonů.

Kvalifikace provozovatele

Stroj smí používat pouze kvalifikovaný personál. Obsluha stroje stojí při spuštění i řezání před strojem, s ovládacím panelem uprostřed.

5. Údržba stroje

Běžná údržba

Jakoukoliv údržbu stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál.

Pokud chcete odstranit prach, otřete povrch stroje vlhkým hadříkem bez použití chemických prostředků.

Pokud chcete odstranit odpadní materiál při jeho nadměrném nahromadění v řezné oblasti, použijte rukavice. Materiál odstraňte pomocí vysavače nebo stlačeného vzduchu.

Mimořádná údržba, servis

V případě nutnosti opravy nebo mimořádné údržby stroje se obraťte na odborný servis.

6. Demontáž stroje

Demontáž stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál. Jakmile stroj dosáhne konce své technické a provozní životnosti, musí být demontován. Stroj je vyroben z biologicky nerozložitelných materiálů. Po jeho demontáži je nutné veškerý materiál umístit do sběrného střediska, aby došlo k řádné likvidaci materiálů.